

超硬粉末涂料

基于聚酯体系，高硬度、超耐磨、耐划伤粉末涂料，主要应用于地铁墙板需要耐划伤、耐污垢、耐洗涤剂、耐溶剂、易清洁部件。

产品特性:	典型应用:	涂膜外观:	涂膜光泽:
优异的耐候性 优异的流平性 优异的储存稳定性 无VOC排放 绿色环保	地铁墙板 楼梯栏杆 机场设施 体育设施 工具柜	平面低光 平面无光	平面光泽: 3~30%

- 包装规格:** 20KG/箱
粉末比重: 1.2~1.7g/cm³, 与产品颜色相关
理论喷涂面积: 以60微米喷涂膜厚计算, 1KG粉末理论喷涂面积为9.8~13.8m²
粉末保质期: 低于25°C干燥环境, 保质期为12个月

应用指南:

前处理:

合适的前处理包括:

- 铝材: 黄色铬化根据 DIN 50939、绿色铬化、无铬化前处理
- 钢材: 喷砂/抛丸 (SA 2.5)、铁系磷化或锌系磷化
- 镀锌钢材: 锌系磷化、铬化
- 不锈钢: 抛丸. 推荐最大锚纹深度 25 microns

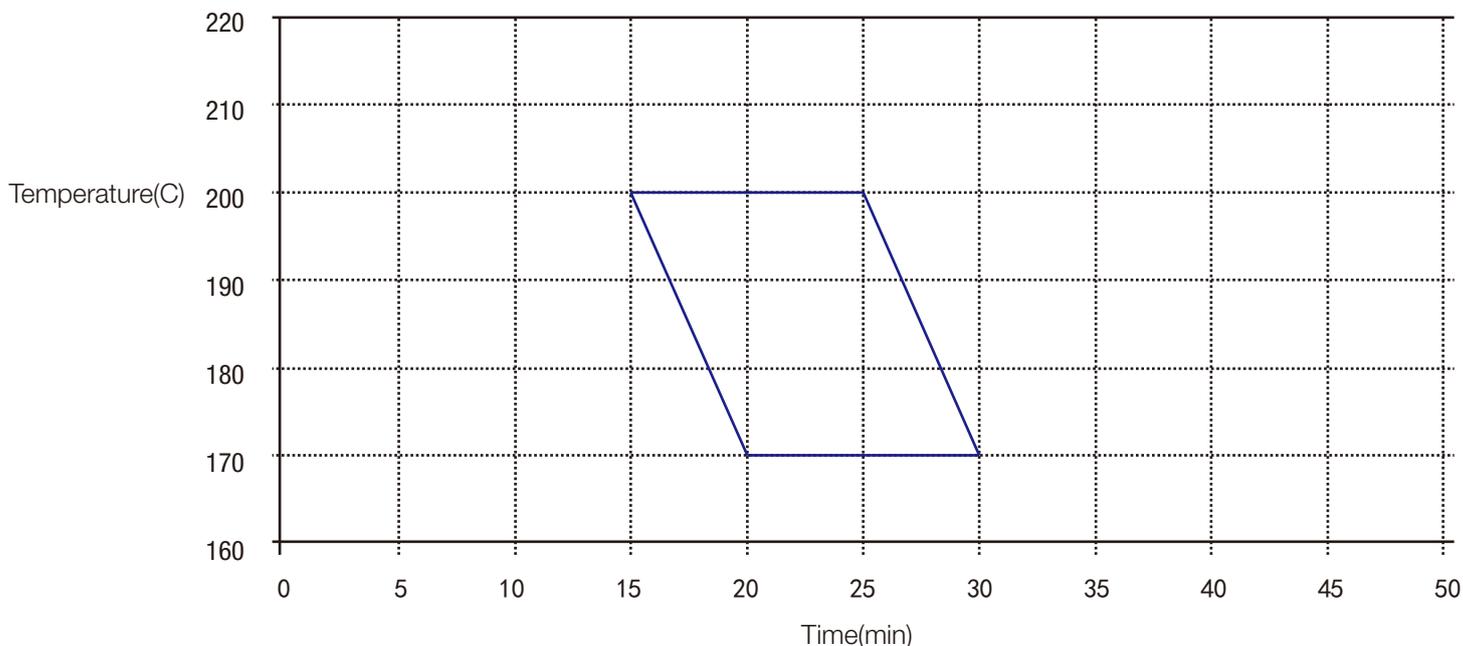
施工方式:

电晕静电喷涂

摩擦静电喷涂

注意金属粉不建议使用摩擦枪喷涂, 建议在施工前先行验证

固化窗口: 注意温度为工件温度



爱丽德

科技, 就在您身边
您身边的粉末涂料合作伙伴

地址: 中国烟台海阳开发区杭州路18号 电话: 0535-6919168 传真: 0535-6919129
Email: office@ald-coatings.com www.ald-coatings.com

超硬粉末涂料

产品性能参数表:

以下测试数据基于0.7MM黄色铬化前处理铝板, 仅作为产品应用指导, 实际使用中产品性能还依赖于前处理、施工工艺等因素, 测试结果可能存在差异, 建议使用前先行验证。

测试项目	测试方法	超硬粉末产品性能
光泽 (60°)	ISO 2813	3~30%
膜厚	ISO 2360	60~80微米
附着力 (1mm)	ISO 2409	0级
铅笔硬度	ASTM D-3363	≥4H
杯突	ISO 1520	≥4mm
轴棒弯曲	ISO 1519	≤8mm
冲击 (20inch. lbs)	ASTM D-2794	无深及底材的裂纹
耐S02腐蚀试验 (30循环)	ISO 3231 (Kesternich)	最大气泡和腐蚀小于1mm
耐盐雾试验 (1000hrs)	ISO 9227	最大起泡小于1mm
耐人工老化试验 (1000hrs)	ISO 11341	保光率大于50%
耐泥浆试验	EN 12206-1	通过
耐沸水试验	Qualicoat	通过
耐冷凝水试验 (1000hrs)	EN ISO 6270-2	最大渗透小于1mm

特殊用途注意事项:

- 后折弯应用前需检测产品的弯曲性能。涂膜表面小的裂痕可导致腐蚀。
- 涂膜连接点密封胶以及其它同被涂保护表面接触的任何辅助产品, 如润滑蜡、钻孔切削润滑剂等, 必须为pH值呈中性, 且不能影响涂膜性能。
- 建议回收粉添加比例需先进行验证。
- 为了达到足够的遮罩力, 涂膜厚度至少要在75 μm以上, 但不要超过110 μm。鲜亮颜色可能需要更高的涂膜厚度。

金属粉末使用注意事项

· 颜色控制: 即使采用最严格的颜色控制标准, 也无法避免不同批次间颜色和效果的细微差异。为了避免可能的颜色和效果差异, 建议提前与标准样板比较, 批量使用前, 用现场喷涂设备进行线试确认。因设备系统造成颜色或效果差异, 建议使用上下限偏差样板进行控制。为了保证批次间颜色及效果稳定, 建议固定工艺参数: 如固定电压、空气输送量、喷枪到工件的距离、固定的回收粉添加比例等。

· 回收粉添加比例: 为了保证涂膜金属粉效果和颜色的一致性, 新粉末使用比例需根据现场实际情况确定, 且不低于70%。回收粉需经过筛后连续加入, 由于回收粉无法保证金属效果均匀稳定性, 所以不能超量添加。建议回收粉使用前先做回收比例金属颜色及效果验证。

· 喷枪选择: 通常喷枪有手动喷枪、自动喷枪; 按带电方式分为静电喷枪和摩擦静电喷枪, 素色粉末可以使用静电枪和摩擦枪喷涂, 金属粉末通常只能用静电枪喷涂, 只有少数金属粉末涂料可采用摩擦静电喷涂。施工之前必须验证喷涂方式是否适用。由于粉末颗粒和金属颗粒的带电能力不同, 金属粒子不能被吸附到喷涂工件上, 这就会导致颜色或效果出现差异。通常金属粉末施工方式不建议将静电喷涂转换到摩擦静电喷涂。使用金属粉末涂料要特别注意系统清洁程度, 以避免出现烧结, 导致喷枪短路

· 接地要求: 使用金属粉末涂料时, 粉末喷涂系统和喷涂工件接地必须良好, 以保证金属颜色和效果的一致性

涂层清洁: 建筑涂层需要两年至少清洗一次。对于纹理效果涂层, 由于表面粗糙, 不易清洁, 只能用清水清洗或弱碱溶液清洗, 并用无纺布擦拭, 不能使用有摩擦和刮擦的工具擦洗, 也不能用高压清洗设备。清洗后需用清水漂洗。不能使用有机溶剂清洗, 即使是短期使用有机溶剂, 如硝基稀释剂或丙酮, 碱性和酸性以及磨料清洗剂都可在涂层表面造成不可逆转的破坏。

安全保护措施:

请根据劳动职业防护要求佩戴相关劳动防护设备, 使用前请先阅读爱丽德产品安全数据表MSDS。

免责声明:

产品说明书会定期进行更新, 并提供产品相关性能的最新信息。请使用我们最新的产品说明书。产品说明书提供的信息、数据和建议均源自我们的经验, 并以现行的技术标准为依据, 为客户提供帮助; 然而, 由于客户前处理方法和施工工艺的不同, 导致一些不确定和不可控因素, 对于最终结果爱丽德公司不承担任何义务, 也不作为购货协议的补充条款。用户在使用本公司产品之前请自行验证产品适用性。

